



DIN 15075 - oder so....

Wir fertigen Ihre Produkte so wie Sie sie benötigen. Normen und Regelwerke dienen uns lediglich als konstruktive Grundlage. Feinabstimmungen und Änderungen werden entsprechend Ihren Anforderungen durchgeführt.

Böhmer Zerspanungstechnik
GmbH & Co. KG

Annenstraße 79
58453 Witten

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 0
info@kranlaufrad.de
www.kranlaufrad.de

Antriebslaufräder mit Gleitlagerung - extrem robust und zuverlässig

Willkommen in unserem Hause

Kranlaufräder funktionieren als tragende Maschinenteile welche hohen Belastungen ausgesetzt sind.

Unsere hochwertigen Produkte kommen immer dann zum Einsatz, wenn allerhöchste Anforderungen an die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Komponenten gestellt werden.

Hohe Sicherheitsstandards und eine permanente Verfügbarkeit der Anlagen sind unabdingbare Voraussetzungen für unsere internationale Kundschaft, die seit Jahrzehnten auf BÖHMER vertraut.

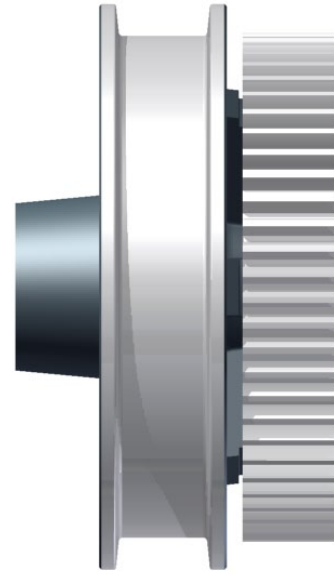
BÖHMER-Produkte bewähren sich tagtäglich bei Kranherstellern, in der Hüttenwerksindustrie, auf Umschlagbahnhöfen, bei Hafen-Umschlagsgesellschaften und vielen anderen Betreibern...

Das können wir für Sie tun

Langjährige Erfahrung und stetiges Engagement in Forschung und Entwicklung versetzen uns in die Lage, ständig neue und auf den Einsatzzweck hin abgestimmte Konstruktionslösungen anzubieten.

Die Kranlaufräder fertigen wir nach Norm, Kundenzeichnungen oder als durch Sie genehmigtem Konstruktionsvorschlag aus unserem Hause.

Als Vorlage dienen uns Normen, Kundenzeichnungen, technische Daten, Berechnungen oder einfach nur grobe Skizzen. Den Rest erledigen wir.



Bezeichnungsbeispiel

Angetriebenes Kranlaufrad mit breitem Laufrad (B), großem Zahnkranz (G), Laufraddurchmesser $d_1 = 630\text{mm}$ und Spurbreite $b_1 = 110\text{mm}$

Kranlaufrad BG 630 x 110 - BIS 2075

bei Anfragen / Bestellung bitte stets zusätzlich angeben:

- Sondermaße / Änderungen
- Werkstoff für Laufrad (siehe Seite 5)
- Werkstoff für Zahnkranz (siehe Seite 5)

Formverschlüsselung

Formbuchstabe	Erklärung
S	schmales Laufrad
B	breites Laufrad
G	großer Zahnkranz
K	kleiner Zahnkranz

Kein Laufrad ist wie das Andere...

Nur selten werden Kranlaufräder in absoluter Übereinstimmung mit der Norm verwendet. Oftmals gibt es Sonderausführungen im Bereich der Ausdrehungen oder auch der Werkstoffe. Je nach Einsatzbedingung werden an die Komponenten unterschiedlichste Anforderungen gestellt, welche man nur durch detaillierte Anpassung erfüllen kann.

Bei uns bekommen Sie das, was Sie benötigen!

Variationentabelle

d1	Form	b1	b2	b3	e	l1			l2	l3	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d9	d10	z	m
h9		max.				symmetrisch & unsymmetrisch						D10	H7/r6	min.	max.		h9		h11		
200	SG	55	90	40	15	105	80	60	105	40	230	45	55	85	170	125	160	200	210	40	5
250	SG	55	90	50	15	115	85	60	115	50	280	50	60	100	210	155	200	250	260	50	5
315	SG	55	90	60	15	125	95	65	125	60	350	60	75	120	270	200	260	312	324	52	6
	BG	65	110			135	105	75	135												
400	SK	65	110	65	15	140	105	75	140	80	440	80	95	140	345	210	270	320	336	40	8
	SG					240	300	400	416							50					
	BK	90	140			155	120	90	155							210	270	320	336	40	
	BG					240	300	400	416							50					
500	SK	65	110	70	15	145	110	75	145	80	540	90	105	160	435	290	350	420	440	42	10
	SG					330	390	490	510							49					
	BK	90	140			160	125	90	160							290	350	420	440	42	
	BG					330	390	490	510							49					
630	SK	75	120	80	20	165	120	80	165	100	680	100	120	180	560	400	460	540	560	54	10
	SG					450	510	620	640							62					
	BK	110	160			185	140	100	185							400	460	540	560	54	
	BG					450	510	620	640							62					
710	SK	90	140	90	20	185	135	90	185	100	760	110	130	200	630	450	510	600	624	50	12
	SG					520	580	686	710							58					
	BK	160	210			220	170	125	220							450	510	600	624	50	
	BG					520	580	686	710							58					
800	SK	90	140	100	20	195	140	90	195	120	850	125	145	220	710	550	610	696	720	58	12
	SG					600	660	792	816							66					
	BK	160	210			230	175	125	230							550	610	696	720	58	
	BG					600	660	792	816							66					
900	SK	90	140	110	20	205	145	90	205	150	950	140	160	240	805	620	680	812	784	56	14
	SG					690	750	910	882							63					
	BK	160	210			240	180	125	240							620	680	812	784	56	
	BG					690	750	910	882							63					
1000	SK	90	140	110	20	205	145	90	205	150	1050	160	180	270	900	710	790	896	924	64	14
	SG					760	840	980	1008							70					
	BK	160	210			240	180	125	240							710	790	896	924	64	
	BG					760	840	980	1008							70					
1120	BK	160	220	125	20	260	190	125	260	180	1180	180	200	300	1010	800	880	992	1024	62	16
	BG															870	950	1088	1120	68	
1250	BK	160	220	125	20	260	190	125	260	200	1310	200	220	330	1140	920	1000	1120	1152	70	16
	BG															1000	1080	1216	1248	76	

Unsere Werkstoffempfehlungen...

Wählen Sie für Ihre Anwendung den optimalen Werkstoff aus.

Durch unsere langjährige Erfahrung können wir Ihnen eine exklusive Vorauswahl an Werkstoffen anbieten. Mit den folgenden Werkstoffen liegen sie in allen Fällen auf der sicheren Seite. Unserer Auswahl liegen neben konstruktiven, auch wirtschaftliche Kriterien zu Grunde um Preis und Leistung in einem ausgewogenen Verhältnis anbieten zu können.

Laufräder aus Stahlgusswerkstoffen

Kurzname	Wärmebehandlung	Zugfestigkeit R _m in N/mm ²
GE300 (GS-60)	normalisiert (+N)	520 bis 670
GS-70	normalisiert (+N)	> 690
G34CrMo4	vergütet (+QT2)	830 bis 980
G42CrMo4	vergütet (+QT2)	850 bis 1000
G50CrMo4	vergütet (+QT2)	900 bis 1100
GS-35NiCrMo14	vergütet (+QT2)	1000 bis 1200
GS-35CrMoV10.4	vergütet (+QT3)	1050 bis 1200
ADIDUR	vergütet (+QT)	> 940
GS-34CrNiMo6¹⁾	vergütet (+QT2)	900 bis 1100
GS-33NiCrMo744¹⁾	vergütet (+QT2)	1050 bis 1250

1) kaltzäher Werkstoff, für Einsätze bei Tieftemperaturen geeignet

Zahnkranzwerkstoffe

Empfehlungen für Stahlgusswerkstoffe:

- GS-52
- GS-60
- GS-70
- G-42CrMo4 +QT2,
- GS-34CrNiMo6 +QT2 (kaltzäh)

Empfehlungen für Vergütungsstähle:

- S355J2
- C45 +N
- C60 +N
- 42CrMo4 +QT
- 34CrNiMo6 +QT (kaltzäh)

Weitere Werkstoffdaten

Auf unserer Homepage finden Sie gültige Werkstoffdatenblätter zu allen oben aufgeführten Werkstoffen. Besuchen Sie uns unter:

www.kranlaufrad.de

Laufräder aus Schmiede-/ Vergütungsstählen

Kurzname	Wärmebehandlung	Zugfestigkeit R _m in N/mm ²
C45	normalisiert (+N)	> 560
C60	normalisiert (+N)	> 650
34CrMo4	vergütet (+QT)	750 bis 900
42CrMo4	vergütet (+QT)	800 bis 950
50CrMo4	vergütet (+QT)	850 bis 1000
30CrNiMo8	vergütet (+QT)	1000 bis 1200
34CrNiMo6¹⁾	vergütet (+QT)	900 bis 1100

1) kaltzäher Werkstoff, für Einsätze bei Tieftemperaturen geeignet

Zubehörteile

Die Gleitlagerbuchsen werden standardmäßig aus GZ-Cu Sn 7 Zn Pb gefertigt.

Entgegen der DIN-15417 werden die Gleitlagerbuchsen mit Gewindestiften nach DIN EN ISO 4766 (alt DIN 551) gegen Verrutschen gesichert.

Alle weiteren Zubehörteile entsprechen den in der jeweiligen Norm hinterlegten Anforderungen und Werkstoffvorgaben.

*Benötigen Sie besondere Ausführungen der Zubehörteile?
Bitte in der Anfrage / Bestellung gesondert angeben.*

Allgemeine Hinweise

Ausführung

Die Ausführung der Kranlaufräder muss nicht den Maßen dieser Norm entsprechen. Alle Laufräder können entsprechend Ihren Anforderungen in nahezu allen Parametern angepasst werden. Desweiteren können auch andere Lagerwerkstoffe verwendet werden. Die angezogene Norm dient lediglich als technische Orientierung.

Werkstoffe

Die in dieser Norm angegebenen Werkstoffe und Daten wurden den aktuell gültigen DIN EN Normen entnommen. Die Werkstoffvorauswahl beruht auf technischen Erfahrungswerten und gilt nicht als verbindliche Vorgabe. Entsprechend den Anforderungen können auch andere Werkstoffe eingesetzt werden.

Anstrich und Konservierung

Falls nicht, oder nicht anders angegeben, werden unsere Kranlaufräder standardmäßig konserviert und angestrichen. Dieser Standard umfasst eine Beschichtung der Anstrichflächen mit 1K Zinkphosphatgrundierung in RAL 7031 blaugrau und die Konservierung der Kontakt- und Funktionsflächen mit Tectyl 506 EH-40.

Eine Farbgebung nach Ihren Vorgaben, sowie komplette Anstrichsysteme mit Lieferantenvorgabe sind selbstverständlich möglich.

Preise & Lieferzeiten

Nahezu jede von uns verkaufte Ausführung ist mit individuellen Anpassungen versehen und mit teilweise extrem unterschiedlichen Fertigungskomplexitäten behaftet. Daher ist es uns nicht möglich pauschale Preise im Voraus anzugeben. Sie erhalten von uns die Preise und Lieferzeiten zu Ihrer Ausführung auf direkte Anfrage.



Ihre Ansprechpartner - kompetent und freundlich

Anfragen

Um Ihre Anfrage so schnell wie möglich bearbeiten zu können, ist es wichtig, dass wir alle technischen Informationen vorliegen haben.

Bei Unklarheiten oder Fragen können Sie uns gerne kontaktieren!

Verkauf

Inland & Export

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 141 od. - 145
Fax: +49 (0) 2302 / 961 - 222
E-Mail: info@kranlaufрад.de

Technik

Technisches Büro

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 160
Fax: +49 (0) 2302 / 961 - 222
E-Mail: info@kranlaufрад.de

Unsere Verantwortung Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015



Böhmer Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG • Annenstraße 79 • D-58453 Witten
Tel +49 (0) 2302 961 - 0 • Fax +49 (0) 2302 961 222 • www.kranlaufрад.de • info@eisenwerkboehmer.de