



## DIN 15078 - oder so....

Wir fertigen Ihre Produkte so wie Sie sie benötigen. Normen und Regelwerke dienen uns lediglich als konstruktive Grundlage. Feinabstimmungen und Änderungen werden entsprechend Ihren Anforderungen durchgeführt.

Böhmer Zerspanungstechnik  
GmbH & Co. KG

Annenstraße 79  
58453 Witten

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 0  
info@kranlaufrad.de  
www.kranlaufrad.de

## Leerlaufräder mit Wälzlagerung - extrem robust und zuverlässig

### Willkommen in unserem Hause

Kranlaufräder funktionieren als tragende Maschinenteile welche hohen Belastungen ausgesetzt sind.

Unsere hochwertigen Produkte kommen immer dann zum Einsatz, wenn allerhöchste Anforderungen an die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Komponenten gestellt werden.

Hohe Sicherheitsstandards und eine permanente Verfügbarkeit der Anlagen sind unabdingbare Voraussetzungen für unsere internationale Kundschaft, die seit Jahrzehnten auf BÖHMER vertraut.

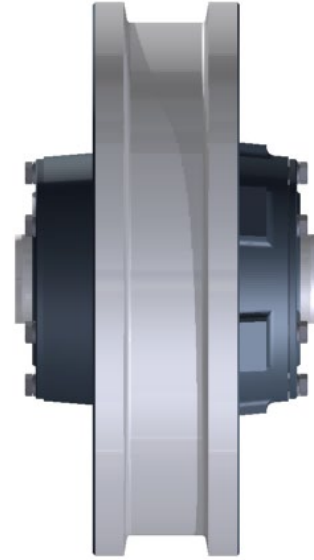
BÖHMER-Produkte bewähren sich tagtäglich bei Kranherstellern, in der Hüttenwerksindustrie, auf Umschlagbahnhöfen, bei Hafen-Umschlagsgesellschaften und vielen anderen Betreibern...

### Das können wir für Sie tun

Langjährige Erfahrung und stetiges Engagement in Forschung und Entwicklung versetzen uns in die Lage, ständig neue und auf den Einsatzzweck hin abgestimmte Konstruktionslösungen anzubieten.

Die Kranlaufräder fertigen wir nach Norm, Kundenzeichnungen oder als durch Sie genehmigtem Konstruktionsvorschlag aus unserem Hause.

Als Vorlage dienen uns Normen, Kundenzeichnungen, technische Daten, Berechnungen oder einfach nur grobe Skizzen. Den Rest erledigen wir.



## Bezeichnungsbeispiel

Kranlaufrad mit breitem Laufrad (B), Laufraddurchmesser  $d_1 = 630\text{mm}$ , Spurbreite  $b_1 = 110\text{mm}$  und Wälzlagern der Reihe 222

**Kranlaufrad B 630 x 110 - 222 BIS 2078**

bei Anfragen / Bestellung bitte stets zusätzlich angeben:

- Sondermaße / Änderungen
- Werkstoff für Laufrad (siehe Seite 5)

## Formverschlüsselung

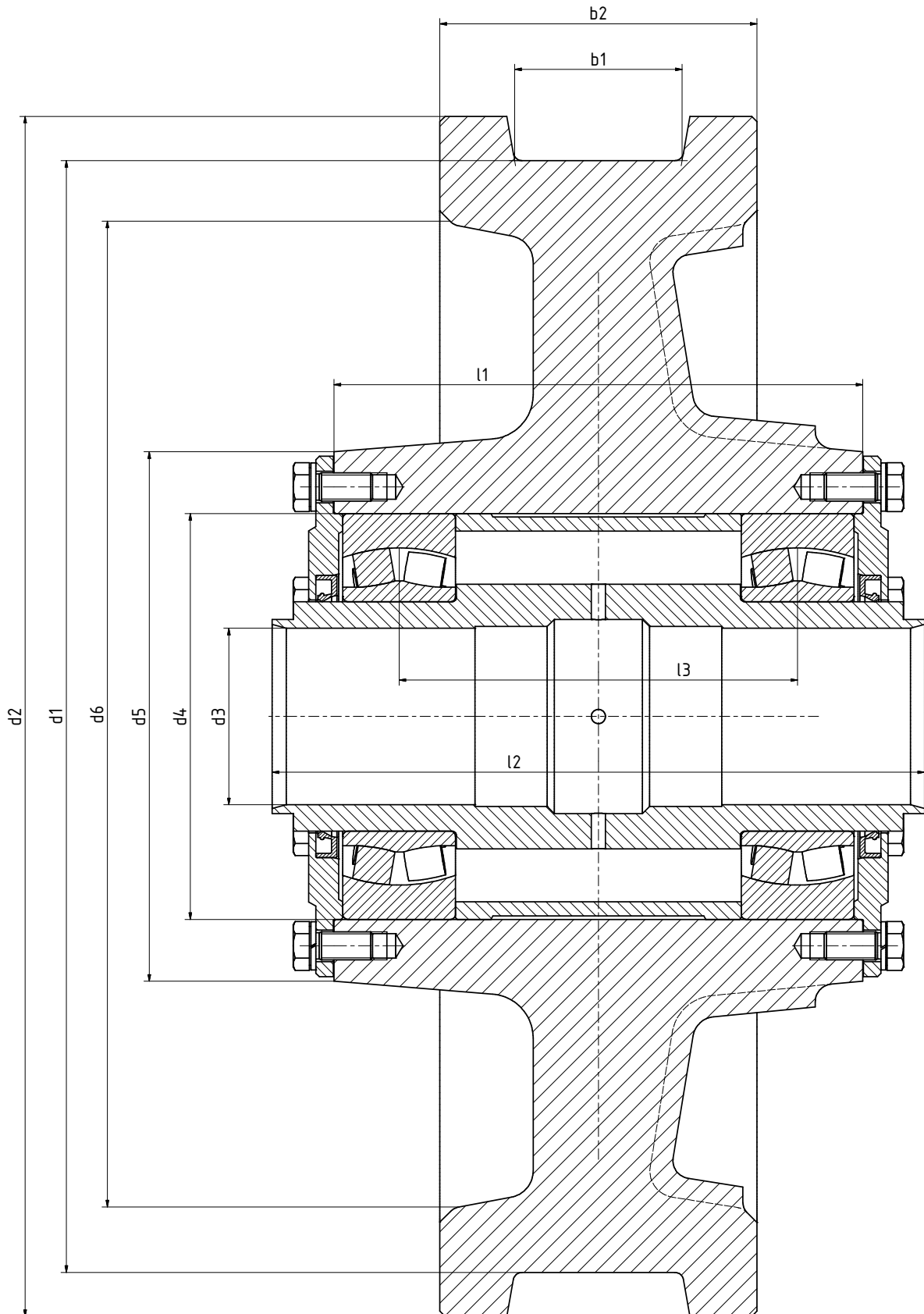
Formbuchstabe	Erklärung
S	schmales Laufrad
B	breites Laufrad

## Kein Laufrad ist wie das Andere...

Nur selten werden Kranlaufräder in absoluter Übereinstimmung mit der Norm verwendet. Oftmals gibt es Sonderausführungen im Bereich der Ausdrehungen oder auch der Werkstoffe. Je nach Einsatzbedingung werden an die Komponenten unterschiedlichste Anforderungen gestellt, welche man nur durch detaillierte Anpassung erfüllen kann.

**Bei uns bekommen Sie das, was Sie benötigen!**

Kranlaufrad mit Wälzlagern



**Kranlaufrad mit Wälzlagern der Reihe 222...**

d1 h9	Form	b1 max.	b2	d2	d3 D10	d4 M7	d5 min.	d6 max.	l1	l2	l3	Wälzlager DIN 635
315	S	55	90	350	60	160	220	270	250	190	140	222 18
	B	65	110						270	210	160	
400	S	65	110	440	80	180	240	345	280	220	164	222 20
	B	90	140						310	250	194	
500	S	65	110	540	90	215	285	435	290	230	162	222 24
	B	90	140						320	260	192	
630	S	75	120	680	100	230	300	560	330	260	186	222 26
	B	110	160						370	300	226	
710	S	90	140	760	110	270	340	630	370	300	217	222 30
	B	160	210						440	370	287	
800	S	90	140	850	125	290	360	710	390	320	230	222 32
	B	160	210						460	390	300	
900	S	90	140	950	140	320	390	805	410	340	244	222 36
	B	160	210						480	410	314	
1000	S	90	140	1050	160	360	450	900	410	330	222	222 40
	B	160	210						480	400	292	
1120	S	160	220	1180	180	400	490	1010	520	440	322	222 44
1250	S	160	220	1310	200	440	530	1140	520	440	310	222 48

**Kranlaufrad mit Wälzlagern der Reihe 223...**

d1 h9	Form	b1 max.	b2	d2	d3 D10	d4 M7	d5 min.	d6 max.	l1	l2	l3	Wälzlager DIN 635
315	S	55	90	350	60	170	230	270	250	190	122	223 16
	B	65	110						270	210	142	
400	S	65	110	440	80	215	275	345	280	220	137	223 20
	B	90	140						310	250	167	
500	S	65	110	540	90	240	310	435	290	230	140	223 22
	B	90	140						320	260	170	
630	S	75	120	680	100	260	330	560	330	260	164	223 24
	B	110	160						370	300	204	
710	S	90	140	760	110	300	370	630	370	300	188	223 28
	B	160	210						440	370	258	
800	S	90	140	850	125	320	390	710	390	320	202	223 30
	B	160	210						460	390	272	
900	S	90	140	950	140	360	450	805	410	340	210	223 34
	B	160	210						480	410	280	
1000	S	90	140	1050	160	400	490	900	410	330	188	223 38
	B	160	210						480	400	258	
1120	S	160	220	1180	180	460	550	1010	520	440	285	223 44
1250	S	160	220	1310	200	500	590	1140	520	440	275	223 48

## Unsere Werkstoffempfehlungen...

Wählen Sie für Ihre Anwendung den optimalen Werkstoff aus.

Durch unsere langjährige Erfahrung können wir Ihnen eine exklusive Vorauswahl an Werkstoffen anbieten. Mit den folgenden Werkstoffen liegen sie in allen Fällen auf der sicheren Seite. Unserer Auswahl liegen neben konstruktiven, auch wirtschaftliche Kriterien zu Grunde um Preis und Leistung in einem ausgewogenen Verhältnis anbieten zu können.

### Stahlgusswerkstoffe für Laufräder

Kurzname	Wärmebehandlung	Zugfestigkeit $R_m$ in N/mm <sup>2</sup>
<b>GE300 (GS-60)</b>	normalisiert (+N)	520 bis 670
<b>GS-70</b>	normalisiert (+N)	> 690
<b>G34CrMo4</b>	vergütet (+QT2)	830 bis 980
<b>G42CrMo4</b>	vergütet (+QT2)	850 bis 1000
<b>G50CrMo4</b>	vergütet (+QT2)	900 bis 1100
<b>GS-35NiCrMo14</b>	vergütet (+QT2)	1000 bis 1200
<b>GS-35CrMoV10.4</b>	vergütet (+QT3)	1050 bis 1200
<b>ADIDUR</b>	vergütet (+QT)	> 940
<b>GS-34CrNiMo6 <sup>1)</sup></b>	vergütet (+QT2)	900 bis 1100
<b>GS-33NiCrMo744 <sup>1)</sup></b>	vergütet (+QT2)	1050 bis 1250

1) kaltzäher Werkstoff, für Einsätze bei Tieftemperaturen geeignet

### Zubehörteile

Zubehörteile wie Deckel, Buchsen, Distanzringe usw. werden standardmäßig aus S355J2 gefertigt.

Alle weiteren Zubehörteile entsprechen den in der jeweiligen Norm hinterlegten Anforderungen und Werkstoffvorgaben.

*Benötigen Sie besondere Ausführungen der Zubehörteile?  
Bitte in der Anfrage / Bestellung gesondert angeben.*

### Weitere Werkstoffdaten

Auf unserer Homepage finden Sie gültige Werkstoffdatenblätter zu allen oben aufgeführten Werkstoffen. Besuchen Sie uns unter:

[www.kranlaufrad.de](http://www.kranlaufrad.de)

### Schmiede- & Vergütungsstähle für Laufräder

Kurzname	Wärmebehandlung	Zugfestigkeit $R_m$ in N/mm <sup>2</sup>
<b>C45</b>	normalisiert (+N)	> 560
<b>C60</b>	normalisiert (+N)	> 650
<b>34CrMo4</b>	vergütet (+QT)	750 bis 900
<b>42CrMo4</b>	vergütet (+QT)	800 bis 950
<b>50CrMo4</b>	vergütet (+QT)	850 bis 1000
<b>30CrNiMo8</b>	vergütet (+QT)	1000 bis 1200
<b>34CrNiMo6 <sup>1)</sup></b>	vergütet (+QT)	900 bis 1100

1) kaltzäher Werkstoff, für Einsätze bei Tieftemperaturen geeignet

## Allgemeine Hinweise

### Ausführung

Die Ausführung der Kranlaufräder muss nicht den Maßen dieser Norm entsprechen. Alle Laufräder können entsprechend Ihren Anforderungen in nahezu allen Parametern angepasst werden. Desweiteren können auch andere Lagerwerkstoffe verwendet werden. Die angezogene Norm dient lediglich als technische Orientierung.

### Werkstoffe

Die in dieser Norm angegebenen Werkstoffe und Daten wurden den aktuell gültigen DIN EN Normen entnommen. Die Werkstoffvorauswahl beruht auf technischen Erfahrungswerten und gilt nicht als verbindliche Vorgabe. Entsprechend den Anforderungen können auch andere Werkstoffe eingesetzt werden.

### Anstrich und Konservierung

Falls nicht, oder nicht anders angegeben, werden unsere Kranlaufräder standardmäßig konserviert und angestrichen. Dieser Standard umfasst eine Beschichtung der Anstrichflächen mit 1K Zinkphosphatgrundierung in RAL 7031 blaugrau und die Konservierung der Kontakt- und Funktionsflächen mit Tectyl 506 EH-40.

Eine Farbgebung nach Ihren Vorgaben, sowie komplette Anstrichsysteme mit Lieferantenvorgabe sind selbstverständlich möglich.

### Preise & Lieferzeiten

Nahezu jede von uns verkaufte Ausführung ist mit individuellen Anpassungen versehen und mit teilweise extrem unterschiedlichen Fertigungskomplexitäten behaftet. Daher ist es uns nicht möglich pauschale Preise im Voraus anzugeben. Sie erhalten von uns die Preise und Lieferzeiten zu Ihrer Ausführung auf direkte Anfrage.



## Ihre Ansprechpartner - kompetent und freundlich

### Anfragen

Um Ihre Anfrage so schnell wie möglich bearbeiten zu können, ist es wichtig, dass wir alle technischen Informationen vorliegen haben.

Bei Unklarheiten oder Fragen können Sie uns gerne kontaktieren!

### Verkauf

*Inland & Export*

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 141 od. - 145  
Fax: +49 (0) 2302 / 961 - 222  
E-Mail: [info@kranlaufрад.de](mailto:info@kranlaufрад.de)

### Technik

*Technisches Büro*

Tel: +49 (0) 2302 / 961 - 160  
Fax: +49 (0) 2302 / 961 - 222  
E-Mail: [info@kranlaufрад.de](mailto:info@kranlaufрад.de)

---

### Unsere Verantwortung Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015



---

Böhmer Zerspanungstechnik GmbH & Co. KG • Annenstraße 79 • D-58453 Witten  
Tel +49 (0) 2302 961 - 0 • Fax +49 (0) 2302 961 222 • [www.kranlaufрад.de](http://www.kranlaufрад.de) • [info@eisenwerkboehmer.de](mailto:info@eisenwerkboehmer.de)